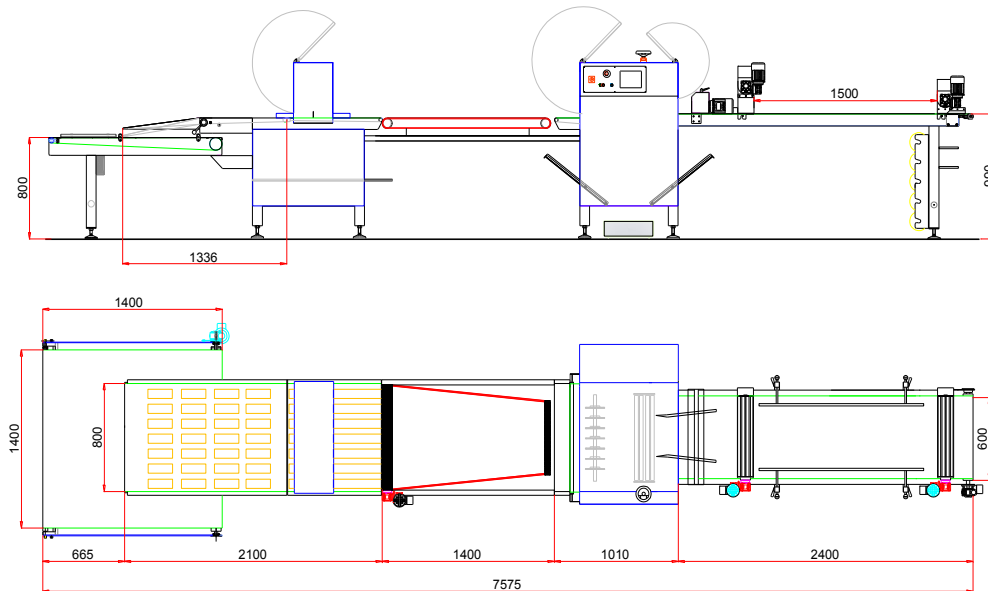


Serie 300



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Construcción en acero tratado de alta calidad.
- Guías laterales regulables para el volcado de la cubeta.
- 2 Enharinadores automáticos de velocidad regulable.(Encima y debajo masa).
- Guías de bateo motorizadas a la entrada del laminador.
- Modulo laminador con multirrotillo (8R) especial masas hidratadas.
- Mesa salida laminación independiente.
- Estación de corte longitudinal.
- Soportes basculantes porta eje para su centraje.
- Cuadro eléctrico con variadores de velocidad digitales.
- Consola (5.7") color, táctil con 20 recetas.
- Mesa separadora de correas múltiple de 800mm ancho con soportes para regleta plantilla y ancho extra para correas sobrantes.
- Guillotina electromecánica
- Mesa de salida regulable en altura con entrega tipo cuchilla.
- Mesa recogedora telescópica con detectores marcha/paro automático para bandejas de 1000 x 850mm.
- Deflectores de acero inoxidable para recogida inferior de la harina sobrante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Dimensiones abierta (Largo x ancho x alto)
7.5 x 1.4 x 1,5m.
- Altura de trabajo 985 mm
- Ancho de trabajo 650/850 mm
- Tensión de alimentación 380V
III+N+GND
- Intensidad nominal 16A
- Potencia nominal 3.5 Kw